



## COMUNICADO DE PRENSA

# ANDRITZ presenta una avanzada prensa de filtro para la deshidratación de residuos de alto rendimiento

**GRAZ, 23 DE SEPTIEMBRE DE 2025.** El grupo tecnológico internacional ANDRITZ ha lanzado el MiningMaster ME4, un filtro prensa avanzado diseñado específicamente para la deshidratación de residuos en la industria minera y de minerales. Basado en el concepto probado de filtro prensa aéreo, el nuevo sistema satisface las demandas de la industria de mayor rendimiento, tiempos de ciclo más cortos y mejor recuperación de agua.

Las prensas de filtro ANDRITZ han sido durante mucho tiempo un componente clave en las operaciones mineras, especialmente para la filtración de residuos, lo que permite el apilamiento en seco y la eliminación segura de materiales. Incorporando los comentarios de los clientes, la nueva MiningMaster ME4 ha sido diseñada para manejar mayores volúmenes de residuos mineros, al tiempo que reduce la humedad residual y maximiza la recuperación del agua de proceso. Este desarrollo subraya el compromiso de ANDRITZ con la conservación de los recursos y la protección del medio ambiente en estrecha colaboración con sus clientes.

*«El MiningMaster ME4 representa un gran avance en el rendimiento de la filtración», afirma Mario Gerards, director industrial de Minerales y Minería de ANDRITZ. «Al combinar la innovación mecánica con la automatización inteligente, ayudamos a nuestros clientes a establecer nuevos estándares en materia de eficiencia, seguridad y responsabilidad medioambiental».*

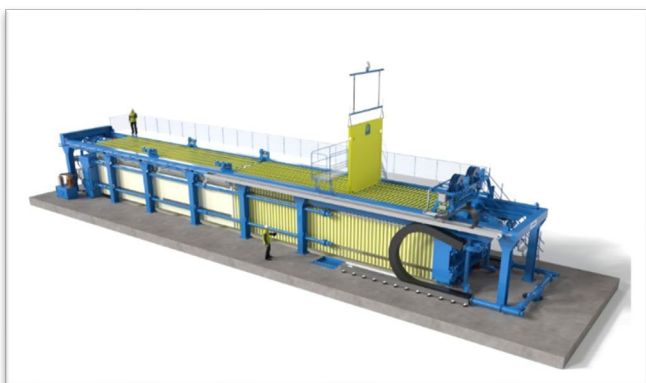
Las mejoras incluyen:

- **Área de filtración ampliada:** el MiningMaster ME4 puede alojar placas de filtro más grandes, de 2500 x 2600 mm, y hasta 240 cámaras, lo que permite volúmenes de filtración de hasta 60.000 litros por máquina.
- **Tiempos de ciclo más cortos:** el diseño de haz dividido y un sistema de placas enlazadas permiten descargar más placas de filtro al mismo tiempo. En combinación con una función inteligente de lavado de telas, que utiliza un lavado de doble tela a alta presión de 60 a 80 bar, los tiempos de ciclo se reducen significativamente.
- **Optimización en la manipulación de los elementos filtrantes:** Las mejoras en el diseño, que incluyen acceso superior, permiten una manipulación más eficiente de las placas y los paños filtrantes, facilitando su cambio de forma rápida y segura.

Estos avances, combinados con una resistencia superior al desgaste, hacen que la MiningMaster ME4 sea la solución ideal para la deshidratación de residuos en aplicaciones como el procesamiento de mineral de hierro, cobre y aluminio. Su diseño modular ofrece flexibilidad operativa y fácil escalabilidad para satisfacer las crecientes necesidades de capacidad.

– Fin –





*Filtro prensa ANDRITZ «MiningMaster ME4» para aplicaciones de residuos mineros*

#### **COMUNICADO DE PRENSA DISPONIBLE PARA DESCARGA**

El comunicado de prensa está disponible para su descarga en [andritz.com/news](https://andritz.com/news).

#### **PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON**

Niklas Jelinek

Relaciones con los medios

[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)

[andritz.com](https://andritz.com)



## **GRUPO ANDRITZ**

El grupo tecnológico internacional ANDRITZ ofrece plantas, equipos, servicios y soluciones digitales avanzadas para una amplia gama de industrias, entre las que se incluyen la celulosa y el papel, los metales, la energía hidroeléctrica, el medio ambiente y otras. Fundado en 1852 y con sede en Austria, este grupo que cotiza en bolsa emplea a unas 30 000 personas en 280 ubicaciones de más de 80 países. Como líder mundial en tecnología e innovación, ANDRITZ se compromete a fomentar el progreso en beneficio de sus clientes, socios, empleados, la sociedad y el medio ambiente. El crecimiento de la empresa se basa en soluciones sostenibles que permiten la transición ecológica, una digitalización avanzada para obtener el máximo rendimiento industrial y servicios integrales que maximizan el valor de las plantas de los clientes a lo largo de todo su ciclo de vida. ANDRITZ. POR UN CRECIMIENTO QUE IMPORTA.

## **ANDRITZ ENVIRONMENT & ENERGY**

ANDRITZ Environment & Energy está comprometida con la responsabilidad medioambiental y ofrece una amplia gama de tecnologías centradas en soluciones sostenibles para diversas industrias. La extensa cartera de productos incluye tecnologías para la producción de hidrógeno verde y combustibles renovables, para la captura de carbono y la reducción de emisiones, la separación mecánica y térmica de sólidos y líquidos, la molienda, la peletización y el bombeo de fluidos. Complementadas con una automatización y digitalización de vanguardia, así como con servicios integrales, permiten soluciones eficientes e innovadoras en procesos como la gestión del agua y las aguas residuales, el reciclaje, la valorización de residuos/lodos, la minería relacionada con las baterías que ahorra recursos, la desalinización, la valorización de piensos y alimentos, la reducción de emisiones atmosféricas y P2X.